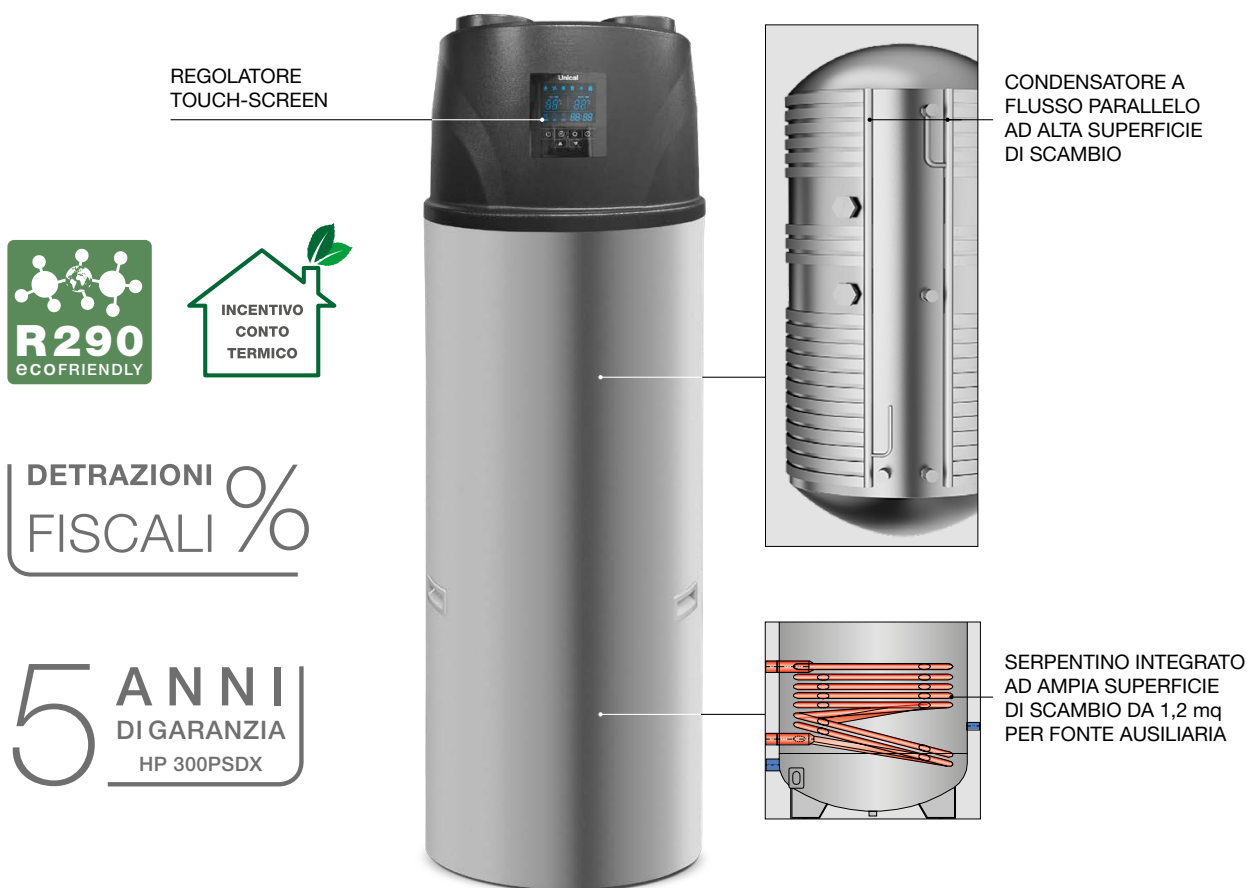


HP 300PSDX

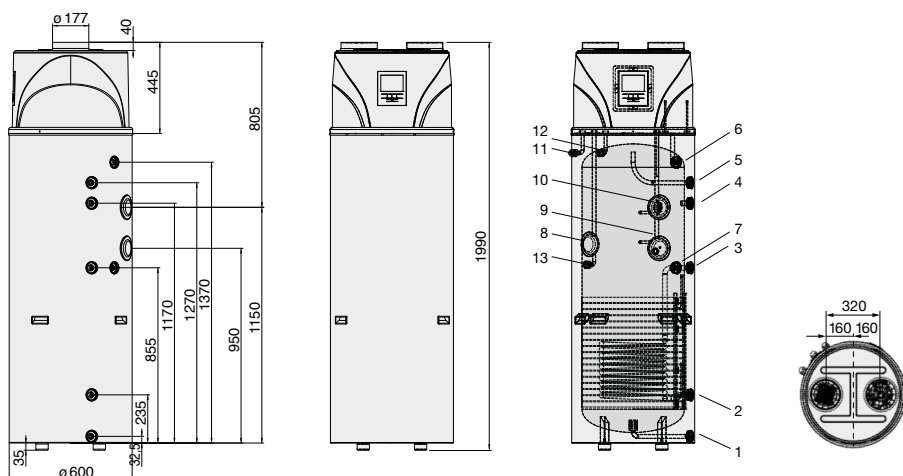
SCALDABAGNO A POMPA DI CALORE IN ACCIAIO INOX "DUPLEX 2205"

- **Produzione A.C.S.** fino a 65°C (70°C con resistenza elettrica integrata 1,5 kW)
- **Bollitore da 300 litri in acciaio inox Duplex 2205** garanzia di:
 - Elevatissima resistenza alla corrosione, rottura per urti da trasporto e installazione
 - Qualità meccaniche superiori rispetto ai tradizionali acciai inox, sicurezza di maggiore vita utile del prodotto
 - Massima igienicità per acqua destinata a uso sanitario
- **Serpentino integrato** ad ampia superficie di scambio da 1,2 mq per fonte ausiliaria
- **Isolamento totale** in poliuretano espanso ad alto spessore (50 mm)
- Condensatore in alluminio esterno al bollitore **anti-contaminazione** e **anti-incrostazione**
- **Condensatore a flusso parallelo** ad altissima efficienza, a sezione ovale per aumentare la superficie di scambio
- **Evaporatore con microcanalatura** ad altissimo rendimento
- **Contatto fotovoltaico** per ottimizzare l'energia prodotta nei pannelli con innalzamento automatico della temperatura di preparazione A.C.S.
- **Wi-Fi integrato** per gestione tramite APP
- **Valvola di espansione elettronica**
- Regolatore **Touch Screen** integrato
- Gestione ricircolo **A.C.S. termostattizzato** e **integrazione impianto solare**
- **Contatto ON-OFF** per avviare l'unità da interruttore esterno
- Funzione **anti-legionella** integrata
- Funzione **antigelo**
- **Autodiagnosi** e **programmazione oraria**
- **Autorestart** con riavvio automatico in caso di blackout elettrico
- **Compressore rotativo** per la massima efficienza e silenziosità dell'unità
- Range di temperatura operativa: **-10°C / +43°C**
- Soluzione ottimale per installazioni interne, specie in lavanderie o in locali adibiti per dispense alimentari in quanto **deumidifica** e **raffresca** gli ambienti
- **Garanzia 5 anni**





Dimensioni e dati tecnici



- 1 Ingresso acqua fredda G3/4"
- 2 Uscita acqua al solare termico G3/4"
- 3 Ingresso acqua dal solare termico G3/4"
- 4 Anodo in magnesio anti-corrosione G3/4"
- 5 Uscita acqua calda G3/4"
- 6 Uscita condensa G1/2"
- 7 Pozzetto sonda temperatura ausiliaria
- 8 Copertura morsettiere ausiliarie ingressi ON-FF / FV, flussostato FS, uscita circolatore esterno
- 9 Copertura Resistenza elettrica 1500W con termostato integrato 85°C
- 10 Copertura termostato integrato 80°C
- 11 Sonda collettore solare/ricircolo A.C.S.
- 12 Passaggio alimentazione elettrica
- 13 Passaggio cavi ausiliari

HP 300PSDX		
Classe energetica		A+
Profilo di carico		XL
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Capacità reale del serbatoio	l	300
Potenza termica	W	1500* (+1500**)
Potenza assorbita	W	365* (+1500**)
Corrente nominale	A	1,69* (+6,5**)
COP _{DHW} ⁽¹⁾	W/W	3,24
COP _{DHW} ⁽²⁾	W/W	4,19
Assorbimento massimo	W	700* (+1500**)
Corrente massima	A	3,1* (+6,5**)
Temperatura massima uscita acqua (senza utilizzare la resistenza)	°C	65
Temperatura acqua massima	°C	70**
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-10 ~ +43 (pompa di calore) -20 ~ +60 (res. elettrica)
Carica refrigerante R290	g	150
Portata aria ventilatore	m³/h	290
Pressione statica	Pa	60
Diametro canalizzazioni	mm	180
Massima pressione ammissibile serbatoio	bar	10
Materiale superficie interna serbatoio		Acciaio inox duplex 2205
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1,5
Superficie serpentino di scambio solare/ausiliario	m²	1,2
Portata serpentino di scambio solare/ausiliario (***)	m³/h	1,36
Potenza scambiata dal serpentino solare/ausiliario (***)	kW	31,6
Massima pressione serpentino di scambio	bar	16
Classe di protezione IP		IPX1
Peso netto / Peso con serbatoio pieno d'acqua	kg	72 / 372
Potenza sonora (****)	dB (A)	51
Pressione sonora (****)	dB (A)	36

* Potenza termica e assorbita rilevate nelle condizioni seguenti: temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 56°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio). ** in relazione alla resistenza ausiliaria.

*** dati di targa riferiti all'integrazione con caldaia secondo le norme DIN 4708 (primario 80/60°C, secondario 10/45°C)

**** misurata secondo lo standard EN 12102 nelle condizioni di cui norma EN 16147.

***** calcolata secondo algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m dall'unità.

(1) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo XL, Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 56°C.

(2) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo XL, Temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 56°C.

(3) Reintegro uniforme della temperatura del serbatoio secondo la EN 16147, temperatura aria a 7°C, temperatura acqua da 10°C a 56°C

(4) Reintegro uniforme della temperatura del serbatoio secondo la EN 16147, temperatura aria a 14°C, temperatura acqua da 10°C a 56°C